

# ITPassLeader

Pass Your Next Certification Exam Fast!

Select a vendor... Select an test... Your email address [Free Download Demo](#)



Instant Download



365 Days Free Updates



Money Back Guarantee



Security & Privacy

Choose the version that fits your needs

PDF Version

Desktop Test Engine

Online Test Engine

Latest and Up-to-Date exam dumps with real exam questions answers.



Get 12-Months free updates without any extra charges.



Experience same exam environment before appearing in the certification exam.



100% exam passing guarantee in the first attempt.



20% discount on more than one license and 30% discount on 5+ license purchases.



100% secure purchase on SSL.



Completely private purchase without sharing your personal info with anyone.



<http://www.itpassleader.com>

High-praise Exam Dumps Questions grant you success by high pass rate - ITPassLeader

**Exam** : **NACE-CIP1-001-CN**

**Title** : **Coating Inspector Level 1  
(NACE-CIP1-001 中文版)**

**Vendor** : **NACE**

**Version** : **DEMO**

**QUESTION NO: 1**

您被要求成为现有涂层含铅的小型桥梁重涂工作中唯一的涂层检查员。业主代表向您提供了当地的铅基涂料去除和处置法规，但是在阅读该文件时，您很难理解技术语言。

作为 NACE CIP 1 级检查员，您首选的行动方案是：

- A. 仔细审阅文档，尽力而为
- B. 尽量减少你的不理解，尽你所能去完成检查任务
- C. 告知业主代表您缺乏这方面的知识
- D. 聘请第三个小馅饼来帮助您理解文档

**Answer: A**

**QUESTION NO: 2**

ISO SA 2.5 定义为：

- A. 近白金属喷砂
- B. 彻底的喷砂清理
- C. 非常彻底的喷砂清理
- D. 轻度喷砂清理

**Answer: C**

**QUESTION NO: 3**

SSPC-PA 2 在直径为 4 厘米 ( 1.5 英寸 ) 的圆内需要多少个仪表读数？

- A. 1
- B. 3
- C. 5
- D. 7

**Answer: B**

**QUESTION NO: 4**

假期测试期间过多的水分可能会导致错误的指示，因为它会在涂层表面形成一条通往先前检测到的针孔的路径，或直接通往信号返回连接。

这通常被称为：

- A. 电报。
- B. 监控
- C. 并列。
- D. 过渡。

**Answer: A**

**QUESTION NO: 5**

需要去除焊缝飞溅物：

- A. 在每一项工作中
- B. 指定 ISO 喷砂标准时
- C. 指定 NACE/SSPC 喷砂标准时
- D. 当在所有者的规范中明确指出时

**Answer: D**

**QUESTION NO: 6**

在工作前会议之前，您注意到检查和测试计划不需要在表面处理和涂层应用之后的保持点。在会前与业主代表交谈时，您会感觉到他/她不了解保持点的重要性。

作为 NACE CIP 1 级检查员，您首选的行动方案是：

- A. 收集数据并尝试在工作前会议之前与业主代表会面
- B. 在岗前会议上提出这个问题
- C. 默认为业主的检验和测试计划
- D. 在岗前会议前分别与涂料生产商代表和涂料应用公司会面

**Answer: B**

**QUESTION NO: 7**

检查靠近磨料的喷砂压力

- A. 压缩机
- B. 爆破锅
- C. 喷嘴
- D. 基材

**Answer: C**

**QUESTION NO: 8**

当根据 ISO 8503 使用 ISO

比较器时，如果表面轮廓不直接与四个部分之一进行比较，检查员应该：

- A. 使用另一种方法，因为比较方法过于主观
- B. 记录具有更激进配置文件的片段
- C. 记录具有较不激进的配置文件的段
- D. 通过识别两个段来记录您的结果

**Answer: C**

**QUESTION NO: 9**

使用湿膜厚度 (WFT) 测量仪时可能产生不准确读数的常见错误包括：

选择所有符合条件的

- A. 使用损坏的量规
- B. 通过湿涂层拖动量规
- C. 沿纵轴放置量规

**Answer: A,B**

**QUESTION NO: 10**

您在指定 NACE No. 2/SSPC - SP 10 的工作中吃掉了 NACE

检查员。您发现承包商在表面上留下了氧化皮，因此您拒绝了爆破。承包商非常不高兴，并告诉您该标准允许保留多达 5% 的轧制氧化皮，并且仍然符合标准。

您的首选行动方案是：

- A. 与承包商一起审查相关标准
- B. 允许涂层发生，以免失去喷砂
- C. 打电话给你的主管

**D. 关闭作业**

**Answer: A**